

产品技术数据表

产品描述	RAL6018	
产品型号	PTG60020	
粉末性能		
化学体系	聚酯体系	
理论比重	1.60+/-0.05	
固化条件	10mins @ 200°C	
推荐涂膜厚度	60-100 微米	
理论涂敷面积	7.5平方米 @ 80微米	
涂敷方式	静电喷涂 60~90KV	
涂膜外观	平整光滑	
涂层性能		
	测试方法	测试结果
柔韧性（锥面弯曲）	ASTM D-522	(3mm) Pass
附着力（百格）	ASTM D-3359	100% (5B) Pass
抗冲击性	ASTM D-2794	80in/lb
铅笔硬度	ASTM D-3363	H-2H
光泽（60°）	ASTM D-523	55-65%
耐湿热试验（400小时）	ASTM D-2247	无明显变化
耐盐雾性（504 小时）	ASTM B-117	腐蚀蔓延≤3mm
所有试验均基于清洁并采用了适当的前处理的0.6mm厚冷轧钢板实施。		
基材前处理		
钢材：表面须彻底清洁，除油除锈。使用铁系磷化或更高标准的锌系磷化可进一步提高腐蚀防护能力。		
存储条件		
产品应存储于温度低于27°C，相对湿度50%左右的环境下。如存储环境温度低于喷房温度，需等产品温度升高到接近喷房温度后再开启包装。更多信息请参考物料安全数据表（MSDS）。		

版本： 001

签发日期： 2022-03-26

威士伯(上海)企业管理有限公司

86-21-60865888

该产品技术数据表的全部数据代表典型值。基于应用方法的变化是决定产品性能的一项主要因素，所以这里的数据只能作为常规的指导。对于所提供资料的使用，威士伯公司不承担任何责任。除非威士伯公司以另外书面的形式认可，否则公司不对资料上所有的担保和声明负责；威士伯公司不对任何特殊的意外和由此形成的伤害和损失负责。威士伯公司只提供对有瑕疵的产品进行替换的补偿，或者也可以选择要求退款。

If it matters, we're on it.™